



SWISS & WEGMAN
medicalequipment

JoiNPlant

Soldadura Intraoral Simplificada

Pantalla Táctil

Control Digital

Precisión Mejorada

Pinza Ergonómica



Cicatrización y
Oseointegración
con carga inmediata

Ferulización rígida

Solicite estancia clínica y
fórmese en la técnica

mas información en
www.imbiodent.com

Todas las marcas referenciadas en esta publicidad son marcas registradas. Prohibida su reproducción de forma total o parcial sin permiso expreso del fabricante.

IMBIODENT.com

Avda. Las Torres Nº96 4-50008 Zaragoza (España)
T: (+34) 976 258970 - info@imbiodent.com



JoiNPlant

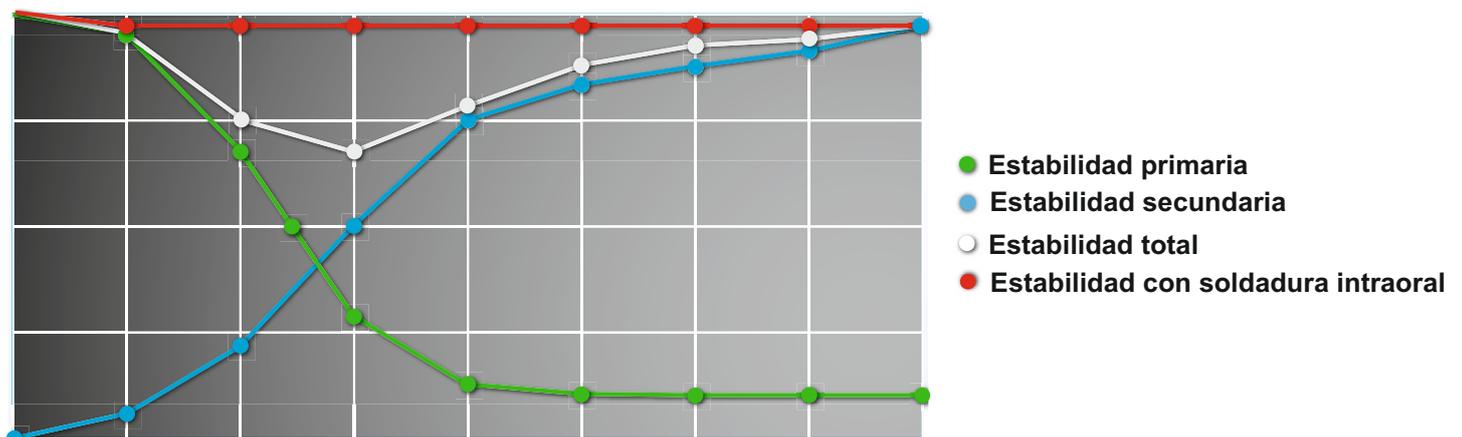
Soldadura Intraoral Simplificada

JoiNPlant es un dispositivo médico con marcado CE que se utiliza para unir y estabilizar los implantes en carga inmediata, utilizando una ferulización rígida para conseguir una distribución compensada de las cargas masticatorias aplicadas sobre los implantes durante la curación y la oseointegración.

Por medio de unas pinzas dotadas con electrodos de cobre, se suelda una barra de titanio prefabricada a los pilares del implante directamente en la cavidad oral. Mediante una descarga eléctrica intensa que pasa a través del punto de contacto entre los dos elementos de titanio (pilar y barra de titanio) durante un período muy corto de tiempo (5/10 milisegundos), se sueldan las dos partes sin calentar los tejidos circundantes. La corriente que fluye entre la barra y el pilar de titanio calientan en el punto de fusión, logrando una unión soldada sólida. Tal fijación rígida reduce el estrés mecánico ejercido sobre cada implante durante la masticación y evita el riesgo de micromovimientos, lo que favorece la estabilidad de los implantes durante las primeras etapas de integración ósea.



No hay riesgo para el paciente ya que durante el proceso de soldadura las pinzas son automáticamente desconectadas de la red eléctrica y el calor producido se disipa a través de los electrodos de cobre gracias a la mayor conductividad térmica del cobre en comparación con el titanio.



Esquema comparativo de la estabilidad Vs estabilidad con soldadura intraoral

El uso de la soldadora intraoral **JOINPLANT** simplifica y hace que la carga inmediata sea más segura, ya que permite la creación de una sola estructura, lo que garantiza una mayor estabilidad y una distribución uniforme de las cargas masticatorias. La soldadura intraoral por lo tanto demuestra ser una técnica adecuada y segura para la fabricación de la rehabilitación protésica el mismo día de la cirugía de implante (carga inmediata)

La fijación rígida y la inmovilidad de los implantes son esenciales en la respuesta de los tejidos periimplantarios al éxito de la carga inmediata. De hecho, la fijación rígida reduce la tensión mecánica ejercida sobre cada implante, evitando los micromovimientos en beneficio de los tejidos óseos circundantes. La soldadora intraoral utiliza el principio de fusión o sincristalización. La unión entre dos superficies metálicas (barra y pilar de titanio) que une los átomos y crea un reticulado cristalino de la zona de unión "punto de soldadura"

Soldadura de cofias de titanio con implantes monofásicos

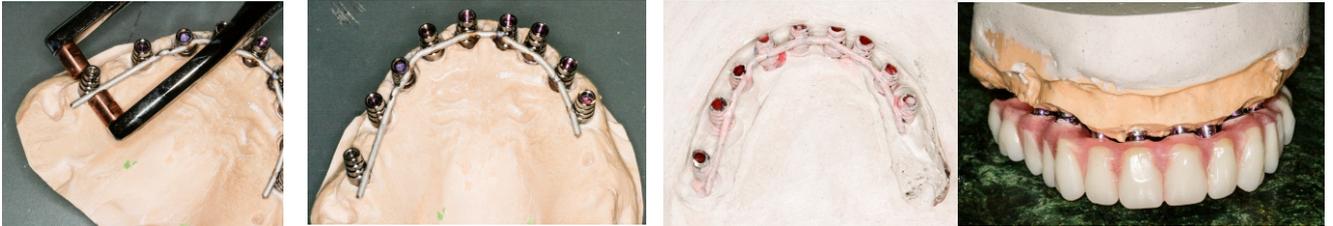


Fig. 1 a 4 Soldadura de cofias de titanio en implantología monofásica para la realización de la estructura metálica de una prótesis semipermanente (técnica Silva-Nieto)

Soldadura de pilares de titanio con implantes bifásicos

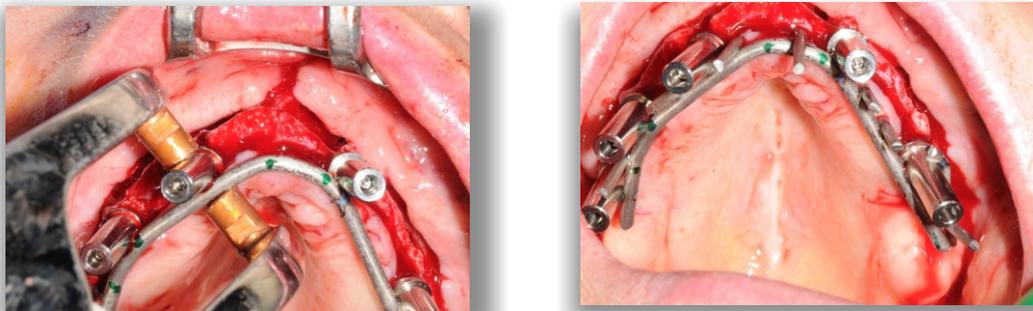


Fig. 5 y 6 Soldadura de pilares provisionales de titanio en implantología bifásica

Ciclo

1. Fase de contacto.

Se aplica presión por medio de la pinza, sujetando con los electrodos la barra del titanio contra el pilar del implante para obtener un contacto estable

2. Fase de soldadura.

La presión mantiene las dos partes de titanio (barra y pilar) en contacto y la corriente eléctrica (de bajo voltaje) durante un periodo de 5/10 ms produce la fusión de las dos partes metálicas de titanio en el punto de soldadura.

3. Fase de enfriamiento.

Las pinzas mantienen los dos metales en contacto durante al menos 2/4 segundos durante los cuales se completa la sincristalización, produciendo el enfriamiento del punto de soldadura ya que el calor se dispersa a través de los electrodos de cobre gracias a su mayor conductividad

Datos etiqueta			
Fabricante	Swiss & Wegman Srl		
Modelo	JOINPLANT		
Alimentación eléctrica	115-230V AC		
Frecuencia	50-60 Hz		
Potencia media de entrada	10 W		
Potencia pico máx.(durante fase soldado)	1 KW		
Dispositivo médico clase	II b		
Aislamiento clase	I - Pieza de mano tipo BF		
Protección contra anestesia	Equipo no adecuado para utilizar en presencia de mezclas anestésicas con oxígeno u óxido nítrico		
Grado de protección IP	IPX0		
Modo de uso	Operación continua		
Condiciones trabajo Temp./Humedad./presión	10°C - 35°C	30% - 90%	700-1100 hPa
Condiciones almacenaje Temp./Hum./ presión	5°C - 50°C	30% - 90%	700-1100 hPa
Conexiones externas	Pedal		
Tamaño	28x22x22 cm (longitud x anchura x altura)		
Peso	7 kg		

Principales parámetros			
Potencia	30J -300J		
Modo de emisión	Seleccionable: Uno o doble pulso		
Tiempo entre dos pulsos	5s		
Modo de uso	Continuo		
Estabilidad potencia soldadura	±20%		

EQUIPAMIENTO SUMINISTRADO:

- Soldadora intraoral
- Pinza soldadora
- Dos cables para pinza soldadora
- Pedal de control
- Cables de energía



SWISS & WEGMAN
medicalequipment

Swiss & Wegman Srl - Corso Stati Uniti 1/10 35127 - PADOVA
Tel. +39 049/8961111 - Fax +39 049/2106326
e-mail: info@swiss-wegman.com
www.swiss-wegman.com