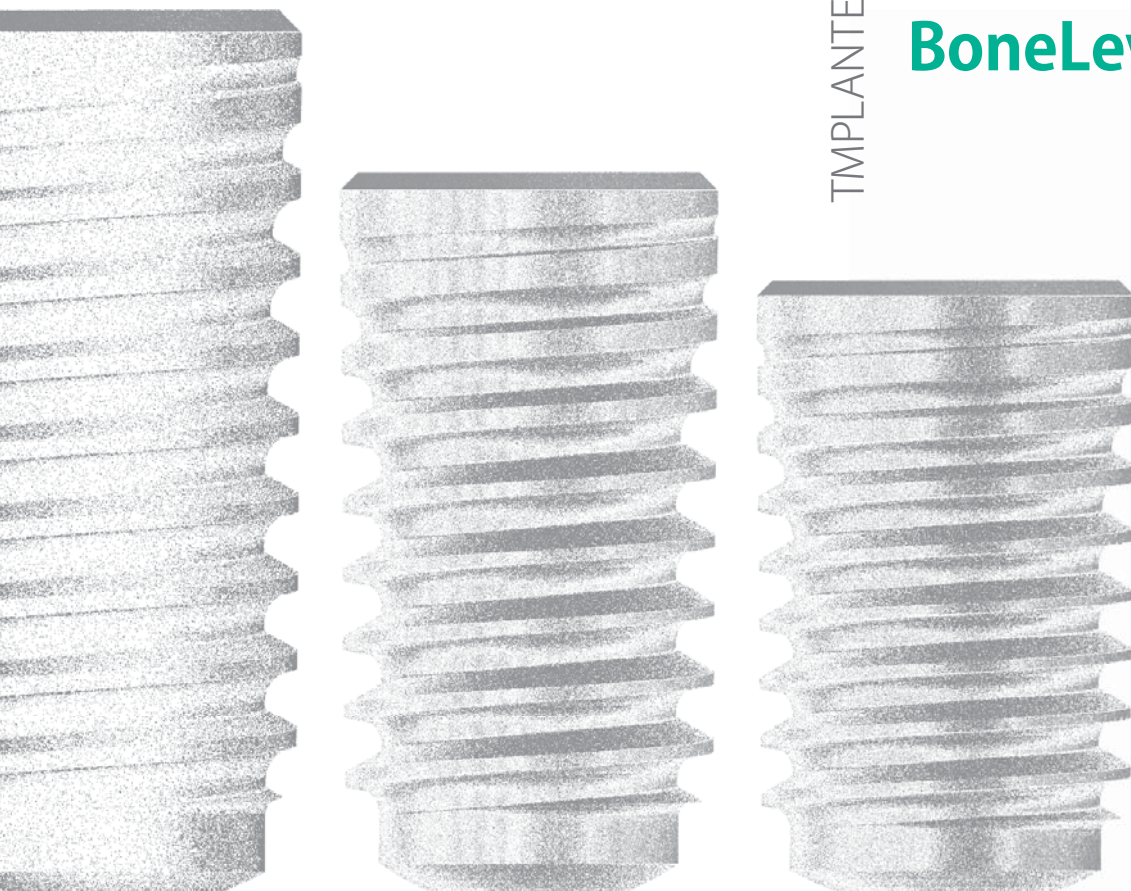


TMPLANTES BIFASICOS

SISTEMA
DE IMPLANTES
DENTALES
BoneLevelPlus®



IHDEDENTAL 

Your demand is our drive



Company building and production site of **Dr. Ihde Dental AG** in Gommiswald / Switzerland

Dr. Ihde Dental ha sido un socio confiable durante más de 60 años ofreciendo una amplia gama de sistemas de implantes y consumibles. Proveemos a los dentistas y técnicos dentales con materiales y sistemas coordinados con precisión, que son fáciles y confiables de usar. Siempre aseguramos alta calidad y una excelente relación precio-rendimiento para que pueda garantizar un tratamiento completo para sus pacientes que sea rentable y altamente eficiente. El siguiente catálogo ofrece una visión general y toda la información esencial sobre nuestros sistemas de implantes. También puede ponerse en contacto con nosotros personalmente en cualquier momento utilizando las líneas directas proporcionadas. Puede encontrar más información en nuestros sitios web:

www.implant.com || www.ihde-dental.de || www.boi.ch

La empresa fue fundada en 1954 en Berlín por el técnico dental Klaus Ihde. La compañía se trasladó a Baviera en los años 60. A finales de la década de los ochenta se formaron de la empresa Klaus Ihde tanto Dr. Ihde Dental GmbH (Alemania) como Dr. Ihde Dental AG (Suiza). Ihde Dental está ahora representada en cuatro lugares en Europa y en más de 45 países. El grupo de empresas es una de las compañías de implantes más innovadoras del mundo, basada en nuevos desarrollos y patentes emitidas o pendientes.

Las actividades principales de Ihde Dental son el desarrollo, adquisición y distribución de productos médicos. Utilizamos un gran número de proveedores en consumibles, pero hemos producido implantes en nuestra propia fábrica durante muchos años. Todos los componentes se fabrican rápida, precisa y económicamente gracias a la tecnología de producción de última generación y a los mejores equipos.

Nuestros socios

Los usuarios y los clientes nos proporcionan muchas nuevas ideas y sugerencias excelentes. La colaboración con nuestros clientes es muy importante para nosotros. Póngase en contacto con nosotros en cualquier momento si tiene alguna mejora o pregunta. Sus ideas y opiniones nos ayudan a todos a satisfacer los deseos diarios de los pacientes en mayor y mejor medida. También ponemos las necesidades del paciente primero.

Nuestra actuación en el mercado y ética de trabajo

Desde su fundación, la compañía se ha centrado en ideas innovadoras y tecnología avanzada, calidad superior, una excelente relación precio-rendimiento, óptimas para el paciente, productos amigables para el usuario y durabilidad. Nuestra gama combina los últimos descubrimientos de la investigación y las prácticas en muchos países alrededor del mundo.

Nuestra orientación al cliente significa **Estamos disponibles para ti!**

- Proporcionamos cursos de formación, de actualización y asesoramiento a los usuarios.
- Proporcionamos a los clientes un asesoramiento completo y sólido técnicamente.
- También le visitaremos en su práctica a petición.

Por favor llámenos para acordar una cita o envíenos un correo.

Dr. Ihde Dental AG
Dorfplatz 11
CH - 8737 Gommiswald / SG
Tel. +41 (0)55 293 23 23
Fax +41 (0)55 293 23 00
contact@implant.com

Dr. Ihde Dental GmbH
Erfurter Str. 19
D - 85386 Eching / Munich
Tel. +49 (0)89 319 761-0
Fax +49 (0)89 319 761-33
info@ihde-dental.de

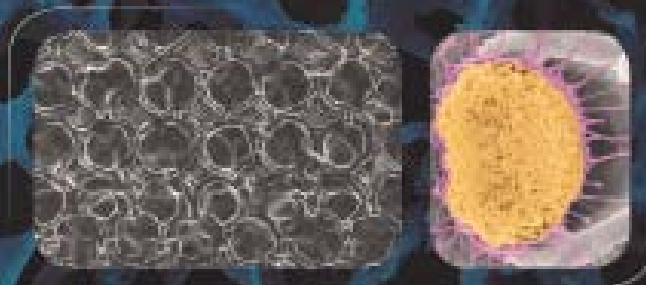


IHDEDENTAL 

La superficie que lucha
contra la periimplantitis

No-Itis[®] Láser

Malla de poros micrométricos hemiesféricos
creada con una forma y tamaño controlado
gracias a la última tecnología láser.



Superficie lisa

Que al contacto con el hueso se comporta
como una superficie rugosa.

Osteogénesis de contacto mejorada

Amplía la formación del hueso en contacto
con el implante, acelerando la consecución del
ratio de estabilidad secundaria.

100% limpia

Sin residuos del chorreado y/o del
grabado/anodizado, que evita fracasos por
contaminación del dispositivo.

Oseointegración a largo plazo

Mejora la salud periimplantaria, minimizando
la pérdida ósea. Evita reintervenciones.



SWISS QUALITY

mas información en
www.imbiodent.com

Todos los marcas informadas en esta publicación son marcas
registradas. Prohibida su reproducción de forma total o parcial
sin el consentimiento del titular.

IMBIODENT.com

Avenida Las Torres Nº96 L-4, 50008 Zaragoza (España)
T: (+34) 976 238970 - info@imbiodent.com

APLICACIONES SISTEMA DE IMPLANTES BONE LEVEL PLUS®



La superficie **NO-ITIS LASER** de los implantes **Bone Level Plus®** proporciona unas propiedades exactamente definidas. Su conexión antirrotatoria con un cuadrado interno conecta el pilar con ajuste a presión. El cono en combinación con el cuadrado interno proporciona estabilidad y una estanqueidad del 100%. Los aditamentos para los implantes **Bone Level Plus®** son universalmente aplicables para prótesis fijas y removibles.

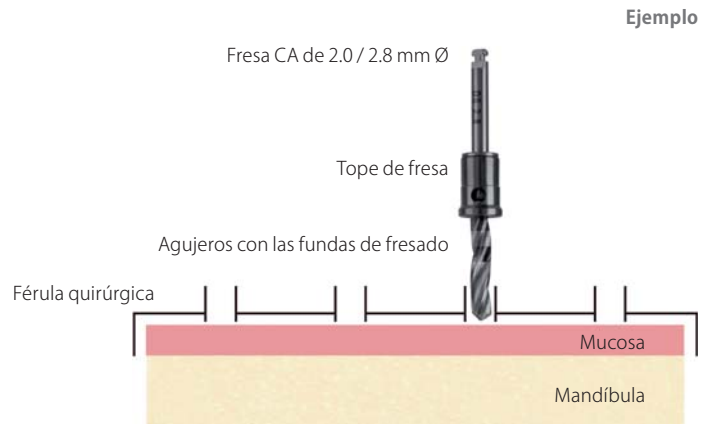
Los torques de apriete prescritos o recomendados para implantes, topos y tornillos se pueden encontrar en nuestra página web:

www.implant.com/de/downloads

PASOS DE PREPARACION PARA FERULA DE FRESADO

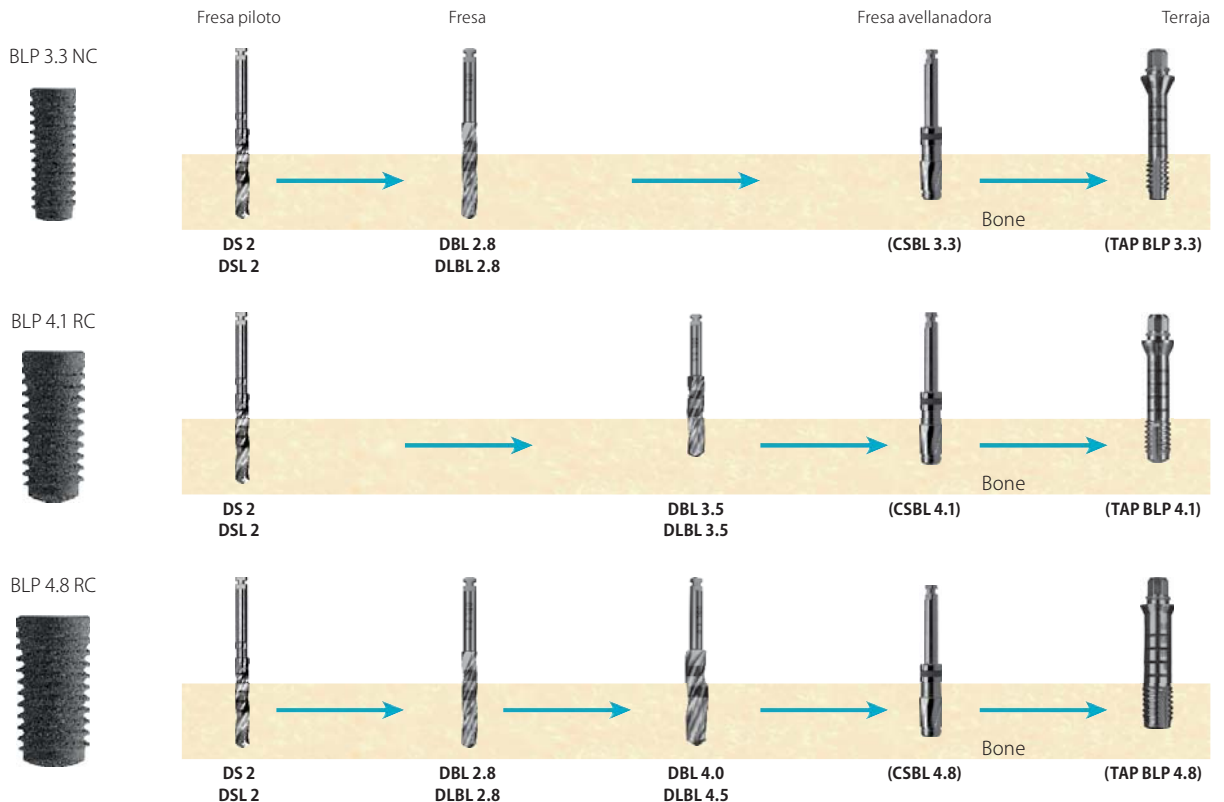
1. Pida a su laboratorio que le prepare una férula de fresado con los agujeros adecuados para el fresado piloto. Para estar seguro, puede solicitar al laboratorio que inserte cilindros guía (REF **BFH**) en los orificios, los cuales especifican la dirección exacta del frresado. Utilice una fresa piloto de $\varnothing 2,0 / 2,2$ mm para la perforación.
2. Para los siguiente pasos de la secuencia de fresado puede utilizar topes de fresa, de acuerdo con la longitud del lecho necesario. El espesor gingival y la altura de la férula plantilla se tienen que tener en cuenta en la fabricación de la férula según sea necesario. Gracias a la eficiencia de corte extremadamente alta de nuestras fresas, normalmente no se requerirán secuencias de perforación ascendentes.

Gracias a la alta eficiencia de corte de nuestras fresas, no se requieren normalmente secuencias de fresado ascendentes. Técnica de fresado intermitente y abundante irrigación. Velocidad de fresado recomendada: 2000-5000 RPM



CIRUGIA

1. Secuencia de fresado recomendada



Debido a la alta calidad y geometría de las palas de nuestras fresas, La preparación final puede realizarse inmediatamente después del fresado piloto

2. Envase del implante



Envase original



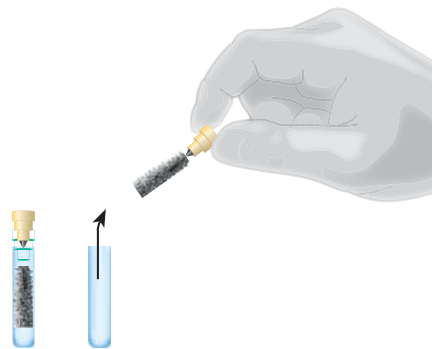
Despegar la etiqueta adhesiva con el código de barras y pegarla en la ficha del paciente



Abra el envase secundario. El implante está en el tubo estéril (envase primario)

3. Extraer el implante del envase

1. Abra la tapa
2. El implante está conectado a la tapa por el punto de ruptura.
3. Extraiga el implante sin tocar las paredes interiores del tubo.



4. Manipulación

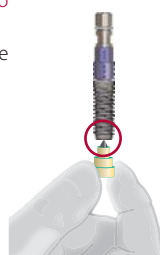
4.1 Conectar

Fije el transportador en el implante, sujetando este por la tapa con la otra mano

Implante Bone Level Plus®

Punto de ruptura predeterminado

Tapa de soporte



4.2 Montaje del adaptador de CA ITV WST e

Fije la llave de CA (ITV Wst) o manual (ITITV) sobre el transportador del implante (ITV BLP). Sujete el implante por la tapa firmemente y sepárelo por el punto de ruptura predeterminado

Punto de ruptura predeterminado

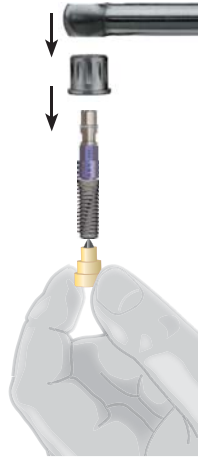
Tapa de soporte



4.3 Alternativa a 4.2:

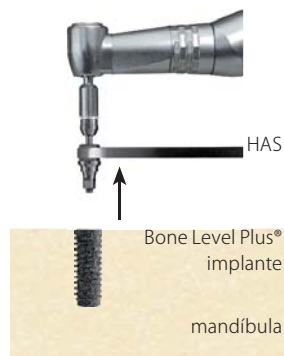
Fije la llave manual (ITV ITV) sobre el transportador (ITV BLP) del implante.

Una vez fijada la llave, sujete firmemente el implante por la tapa con la otra mano y sepárelo por el punto de ruptura predeterminado



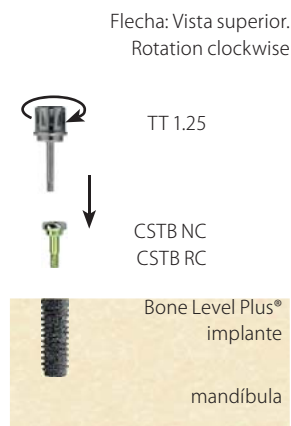
6. Remoción del transportador del implante

El transportador del implante puede ser retirado con la ayuda del CA. Como alternativa utilice la carraca RAT2 + ITV + HAS (flave plana).



8. Procedimientos post-operativos

Tape el implante con el tornillo de cierre.

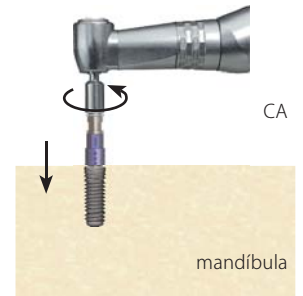


5. Inserción

Use el CA o la carraca para insertar el implante en el lecho (en sentido horario).

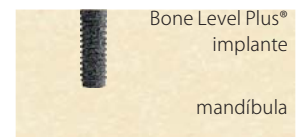
El cuerpo del implante debería sumergirse completamente en el hueso. Tras la inserción completa el implante debe girarse ¼ en sentido contrario para reducir la carga en el hueso.

El sistema es adecuado para la inserción profunda (por debajo del nivel óseo).

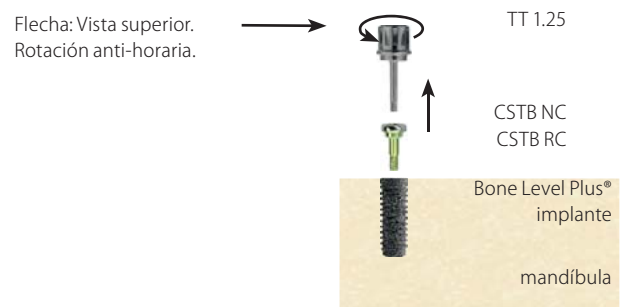


Max. torque de inserción 35 Ncm. En caso de superar este torque puede romperse el transportador. En caso de no insertar el implante a este torque retire el implante y amplie el lecho fresado

7. Resultado

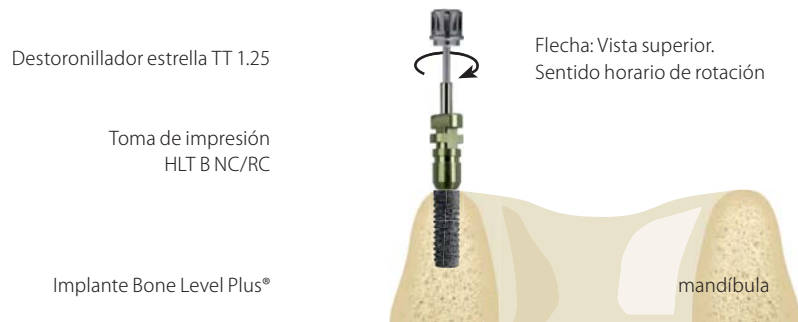


Después del periodo de curación:
Remueva el tornillo de cierre.



9. Toma de impresión cubeta abierta

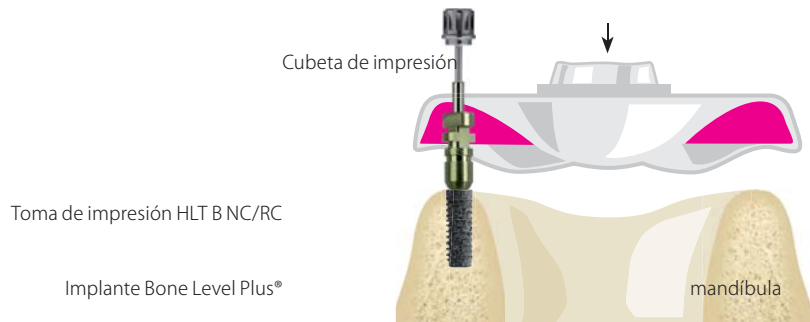
9.1 Procedimiento con cubeta individual



9.2 Antes de tomar la impresión

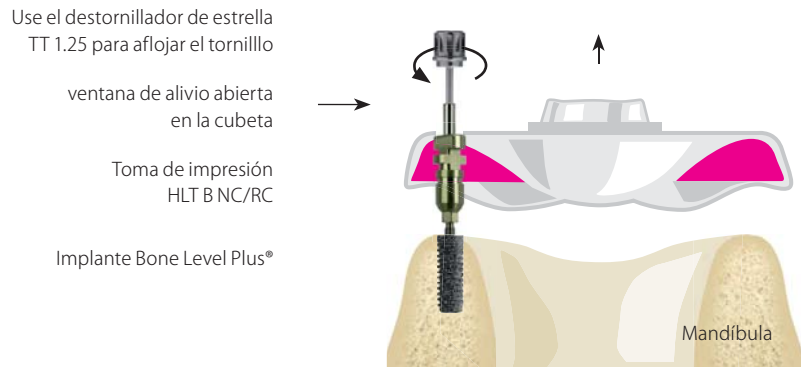
Tome una impresión con silicona monofásica. Usted puede utilizar la técnica de cubeta abierta o cerrada.

Es necesario remover el tornillo de la toma de impresión HLT BLP NC/RC para retirar la cubeta de la boca.



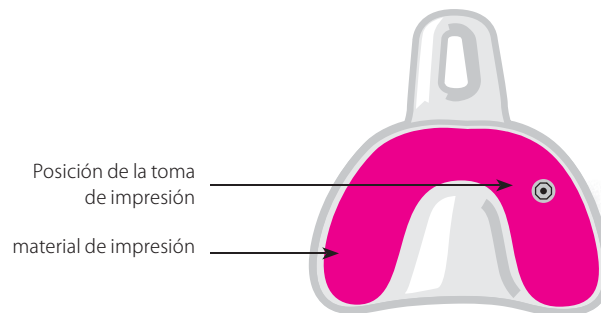
9.3 Toma de impresión

Retire la toma de impresión HLT BLP NC/RC del implante y vuelva a colocarla en la cubeta en su huella en la impresión.



9.4

Vista superior de la impresión con HLT B NC/RC (técnica de cubeta abierta).



9.5

Una vez que ha sido tomada la impresión, se cierra el implante con el tornillo de cierre o el pilar de cicatrización, mientras se envía la impresión al laboratorio.



10. Toma de impresión cubeta cerrada

10.1 Impresión con cubeta cerrada

Impresión con cubeta individual.

Fije la toma de impresión con la
tapa estriada del tornillo

TS B NC/RC

Implante Bone Level Plus®



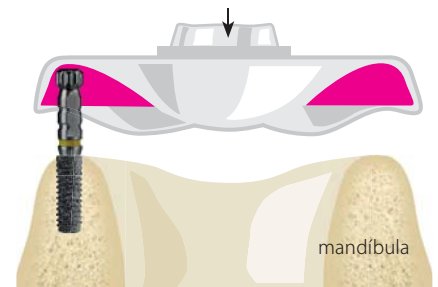
10.2 Antes de tomar la impresión

Tome la impresión con una silicona monofásica.
Usted puede tomar la impresión con una técnica
de cubeta abierta o de cubeta cerrada.

Con la técnica de cubeta cerrada, la toma de
impresión TS BLP NC/RC quedará sobre el
implante al remover la cubeta con la impresión.

Toma de impresión
TS B NC/RC

Implante Bone Level Plus®

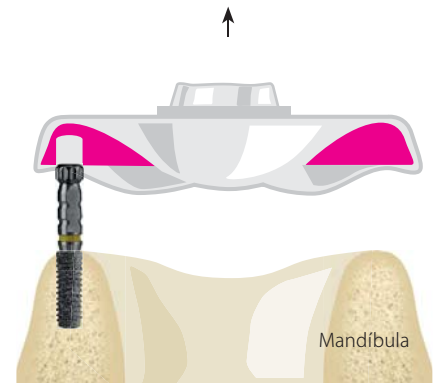


10.3 Remoción de la impresión

En el caso de cubeta cerrada, la toma de impre-
sión TS BLP NC/RC permanecerá sobre la impre-
sión sobre el implante después de remover la
cubeta con la impresión.

Toma de impresión
TS B NC/RC

Implante Bone Level Plus®



10.4

Una vez tomada la impresión se cierra el implante
con el tornillo de cierre CSTB NC/RC o con un pilar
de cicatrización, mientras se envía la impresión al
laboratorio para su vaciado..

TT 1.25

Coloque el tornillo de cierre
CSTB NC/RC

Implante Bone Level Plus®



11. Procedimientos de laboratorio

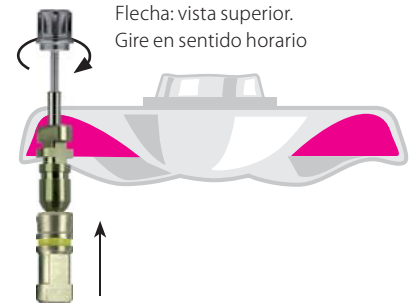
11.1 Preparando la cubeta de impresión para el vaciado

Técnica de cubeta abierta Fije el análogo IAB o IABM contra la toma de impresión LTB (NC/RC).

Atornille el análogo con
TT 1.25

Toma de impresión
HLTB NC/RC

Análogo
IAB NC o IAB RC



11.2 Técnica de cubeta cerrada

Fije el análogo IAB o IAB NC/RC contra la toma de impresión TS BLP (NC or RC) **(A)**

Reposicione la toma de impresión dentro de su huella en la impresión **(B)**

Vacíe el modelo.

Use la tapa estriada del tornillo para apretar la toma de impresión sobre el análogo

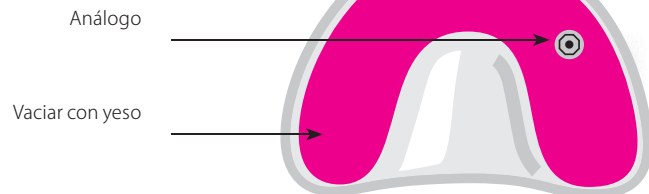
Toma de impresión TSB NC/RC

Análogo IAB NC o IAB RC



11.3 Vaciado de modelo

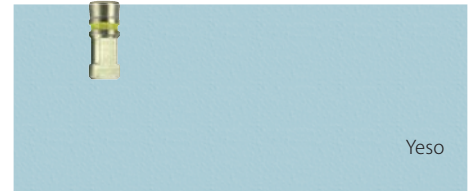
Vacíe el modelo en yeso, una vez fraguado retire el modelo de la impresión y retire las tomas de impresión de los análogos.



11.4 Modelo

El análogo está ahora colocado en el yeso en la posición transferida..

IAB NC/RC



11.5 Aditamento

Posicione p.ej.: el pilar atornillable angulado TLA2 15 BLP RC. determinando su correcta posición y angulación.

NOTA El conexión del pilar debe ajustar perfectamente en el análogo.

Atornillar con el destornillador TT 1.25

TLA2 15 BLP RC
asegure la correcta posición

Análogo IAB NC/RC



11.6

La posición correcta debe transferirse a la boca.

Apriete el tornillo con un torque max. de 20 Ncm.

Pilar TLA15 BLP RC

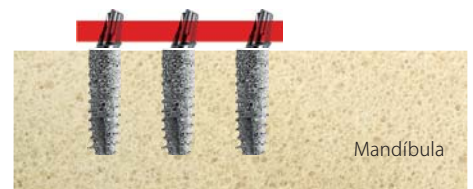


11.7

Si se utilizan varios pilares angulados, el laboratorio debe fabricarle una férula de posicionamiento (p.ej.: de pattern resin) para facilitar el posicionamiento en boca de forma correcta.

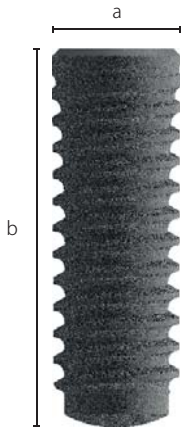
Pilares TLA2 15 BLP RC

Férula de posicionamiento (Pattern Resin)



BONE LEVEL PLUS® IMPLANTES

Superficie rugosa No-Itis laser. Implante fabricado en Ti6Al4V.

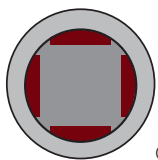


a) Diámetro Ø 3.3 - 4.8 mm

b) Longitud 8 - 14 mm

Descripción	Diámetro Ø	Longitud	REF	Precio cat.
BLP 3.3 8 NC	3.3 mm	8 mm	900500	H
BLP 3.3 10 NC	3.3 mm	10 mm	900501	H
BLP 3.3 12 NC	3.3 mm	12 mm	900502	H
BLP 3.3 14 NC	3.3 mm	14 mm	900503	H
BLP 4.1 8 RC	4.1 mm	8 mm	900504	H
BLP 4.1 10 RC	4.1 mm	10 mm	900505	H
BLP 4.1 12 RC	4.1 mm	12 mm	900506	H
BLP 4.1 14 RC	4.1 mm	14 mm	900507	H
BLP 4.8 8 RC	4.8 mm	8 mm	900508	H
BLP 4.8 10 RC	4.8 mm	10 mm	900509	H
BLP 4.8 12 RC	4.8 mm	12 mm	900510	H
BLP 4.8 14 RC	4.8 mm	14 mm	900511	H

**Max. torque de inserción 35 Ncm. En caso de superar este torque puede romperse el transportador
En caso de no insertar el implante a este torque retire el implante y amplie el lecho fresado**



Conexión cuadrada

Los implantes BLP® se suministran con **el transportador ITV BLP** y **el tornillo de cierre** REF 900518 o 900519.



- Antirrotación segura gracias a su conexión cuadrada de alta precisión.
- Tecnología de cono para un sellado hermético.
- Aditamentos universales para prótesis fijas y removibles.
- La conexión del pilar entra completamente en el cono y aporta una estanqueidad del 100%.

PILARES DE CICATRIZACION



Descripción

Pilar de cicatrización

Tipo

cónico

Cod.

GF NC 3.6 2

REF

900590

Precio cat.

B



Pilar de cicatrización

cónico

GF NC 3.6 3.5

900591

B

Pilar de cicatrización

cónico

GF NC 4.8 3.5

900594

B

Pilar de cicatrización

cónico

GF RC 4.5 2

900596

B

Pilar de cicatrización

cónico

GF RC 4.5 4

900597

B

Pilar de cicatrización

cónico

GF RC 4.5 6

900598

B

Pilar de cicatrización

cónico

GF RC 6 2

900599

B



Pilar de cicatrización

forma botella

GF B NC 3.3 3.5

900602

B

Pilar de cicatrización

forma botella

GF B NC 3.3 5

900603

B

Pilar de cicatrización

forma botella

GF B RC 4.4 4

900604

B

Pilar de cicatrización

forma botella

GF B RC 4.7 6

900605

B

TORNILLOS DE CIERRE



Descripción

Tornillo de cierre para BLP 3.3

Cod.

CSTB NC

REF

900518

Precio cat.

B

Tornillo de cierre para BLP 4.1 and 4.8

CSTB RC

900519

B

CILINDROS DE FRESADO



Descripción

Cilindro de fresado para BLP 3.3 (coronas telescópicas)

Cod.

FZB NC

REF

900524

Precio cat.

B

Cilindro de fresado para BLP 4.1 y 4.8 (coronas telescópicas)

FZB RC

900527

B

Torque de inserción recomendado 30 Ncm

ANALOGOS



Descripción

Análogo de implante para BLP 3.3

Cod.

IA BLP NC

REF

900525

Precio cat.

B

Análogo de implante para BLP 4.1 y 4.8

IA BLP RC

900526

B

PILARES ESTANDAR PARA CEMENTAR



Descripción

Pilar cementar sobre implante BLP 3.3, paso 1 mm altura
Altura sobre el paso 1 es de 4 mm, incl. tornillo SFBC NC

Cod.

CAB 1 NC

REF

900554

Precio cat.

E



Pilar cementar sobre implante BLP 4.1 y 4.8, paso 1 mm altura
Altura sobre el paso 1 es de 5.5 mm, incl. tornillo SFBC RC

CAB 1 RC

900551

E



Pilar cementar sobre BLP 3.3, paso 3 mm altura
Altura sobre el paso 3 es de 4 mm, incl. tornillo SFBC NC

CAB 3 NC

900555

E



Pilar cementar sobre implantes BLP 4.1 y 4.8, paso 3 mm altura
Altura sobre paso 3 es de 5,5 mm, incl. tornillo SFBC RC

CAB 3 RC

900552

E

Torque de inserción recomendado 20 Ncm

PILARES CEMENTAR (TALLABLES)



Descripción

Pilar recto rotatorio
Incl. tornillo SF B

Cod.

TAB BLP NC/RC

REF

900521

Precio cat.

D



Pilar para implante BLP 3.3 angulado 15°, antirrotatorio
Incl. tornillo SF B NC

TLA2 15 BLP NC

900528

F



Pilar para implante BLP 4.1 y 4.8 angulado 15°, antirrotatorio
Incl. tornillo SF B NC

TLA2 15 BLP RC

900523

F

Torque de inserción recomendado 20 Ncm

PILAR PROVISIONAL (PEEK TI6AL4V)



Descripción

Pilar provisional para implante BLP 3.3
Incl. tornillo SFB NC

Material

Titan/plastic

Cod.

PBB NC

REF

900541

Precio cat.

E

Pilar provisional para implante BLP 4.1 y 4.8
Incl. tornillo SFB RC

Titan/plastic

PBB RC

900542

E

Torque de inserción recomendado 20 Ncm

PILARES ANATOMICOS



Descripción

Pilar anatómico para implante BLP 3.3
Incl. tornillo SFB NC

Cod.

ANAB NC

REF

900544

Precio cat.

F

Pilar anatómico para implante BLP 4.1 y 4.8
Incl. tornillo SFB RC

ANAB RC

900543

F

Torque de inserción recomendado 20 Ncm

BASE DE TITANIO PARA CAD/CAM



Descripción

MB BLP NC, antirrotatorio

MB BLP RC, antirrotatorio

REF

900560

900562

Precio cat.

D

D

PILARES UCLA (CON BASE MECANIZADA)



Descripción

Calcinable UCLA con base mecanizada de titanio y tornillo (para pegar)

Calcinable UCLA con base mecanizada de CoCrMo y tornillo, (para sobrecolar)

Calcinable UCLA con base mecanizada de titanio y tornillo (para pegar)

Calcinable UCLA con base mecanizada de CoCrMo y tornillo, (para sobrecolar)

Material

Ti6Al4V

CoCrMo

Ti6Al4V

CoCrMo

Cod.

PLAB BLP NC

PLAB2 BLP NC

PLAB BLP RC

PLAB2 BLP RC

REF

900620

900621

900622

900623

Precio cat.

D

G

D

G

TOMAS DE IMPRESIÓN CUBETA ABIERTA



Descripción

Toma de impresión para implantes BLP 3.3

Toma de impresión para implantes BLP 4.1 y 4.8

Cod.

HLT BLP NC

HLT BLP RC

REF

900584

900585

Precio cat.

C

C

TOMAS DE IMPRESION CUBETA CERRADA



Descripción

Toma de impresión para implantes BLP 3.3

Toma de impresión para implantes BLP 4.1 y 4.8

Toma de impresión larga para implantes BLP 3.3

Toma de impresión larga para implantes BLP 4.1 y 4.8

Cod.

TS BLP NC

TS BLP RC

TSL BLP NC

TSL BLP RC

REF

900586

900587

900588

900589

Precio cat.

C

C

C

C

PILAR ATORNILLAR



Descripción	Cod.	REF	Precio cat.
Pilar recto altura 0,5 mm	TCT BLP RC 0.5	900632	D
Pilar recto RC altura 1,5 mm	TCT BLP RC 1.5	900633	D
Pilar recto RC altura 3,5 mm	TCT BLP RC 3.5	900634	D
Pilar recto NC altura 0,5 mm	TCT BLP NC 0.5	900635	D
Pilar recto NC altura 1,5 mm	TCT BLP NC 1.5	900636	D
Pilar recto NC altura 3,5 mm	TCT BLP NC 3.5	900637	D

Atornillar con el destornillador HT 1.77

TOMAS DE IMPRESION Y ACCESORIOS DE LABORATORIO

En este enfoque la posición del hex. del pilar TCT queda asignada.



Toma de impresión



Tornillo largo



Análogo TCT



Pilar calcinable rotatorio, altura 12 mm
Pack de 5



Pilar calcinable antirrotatorio, altura 12 mm
Pack de 5



Tornillo

Cod.	TST	SFL	BTT	PSTR (grey)	PSTA	SF
REF	418147	420428	418100	418124	418123	418151
Precio cat.	B	A	B	B	B	B

LOCALICER® PARA REMOVIBLES

Los pilares LOC se colocan sobre los implantes Bone Level Plus® con el destornillador HT 1.77. Los pilares LOC se utilizan para la conexión con prótesis removibles. Si los pilares LOC se utilizan en el maxilar superior se aconseja colocar un mínimo de 6 implantes y ferulizarlos establemente por medio de la dentaduras.



Descripción	Altura	Cod.	REF	Precio cat.
Localicer® para BLP 3.3	2 mm	LOC BLP NC 2	900539	D
Localicer® para BLP 4.1 y 4.8	2 mm	LOC BLP RC 2	900540	D
Localicer® para BLP 3.3	3 mm	LOC BLP NC 3	900606	D
Localicer® para BLP 3.3	4 mm	LOC BLP NC 4	900607	D
Localicer® para BLP 4.1 and 4.8	3 mm	LOC BLP RC 3	900608	D
Localicer® para BLP 4.1 and 4.8	4 mm	LOC BLP RC 4	900609	D

ACCESORIOS PARA LOCALICER®



Descripción	Cod.	REF	Precio cat.
Herramienta par el monatje y desmontaje de los teflones	LOC Tool	642335	C
Análogo + toma de impresión	AA LOC	462337	C
Set con 4 teflones + 1 cofia metálica Fuerza de remoción *negro 125 g, rojo 350 g, azul 500 g, rosa 1000 g. *El teflón negro es para soluciones temporales de hasta 1 mes	NCS	462338	D
Set de dos teflones amarillos. Con fuerza de retención incrementada	R-Cap	462336	B


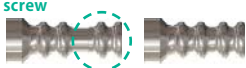





PILARES MULTI-UNIT

Los pilares angulados MU2 se insertan con el destornillador HT 1.25y los pilares rectos MU2S con el destornillador HT 1.77.
















Descripción	Material	Cod.	REF	Precio cat.
MU2 17 BLP RC, angulado 17° incl. tornillo SFB RC	Ti6Al4V	MU2 17 BLP RC	900640	L
MU2 35 BLP RC, angulado 35° incl. tornillo SFB RC	Ti6Al4V	MU2 35 BLP RC	900641	L
MU2S 0.5 BLP RC, recto Perfil emergencia 0,5 mm	Ti6Al4V	MU2S 0.5 BLP RC	900642	G
MU2S 1.5 BLP RC, recto perfil de emergencia 1,5 mm	Ti6Al4V	MU2S 1.5 BLP RC	900643	G
MU2S 2.5 BLP RC, recto perfil de emergencia 2,5 mm	Ti6Al4V	MU2S 2.5 BLP RC	900644	G
GF MU2 pilar cicatrización, incl. tornillo SF MU2 Ti6Al4V Altura sobre el cuello de pilar 6 mm	Ti6Al4V	GF MU 2	418286	C
MU2 pilar cicatrización Localicer, incl. tornillo SF MU2. Altura sobre le cuello del pilar 6.7 mm	Ti6Al4V	MU 2	418287	C
Tornillo protésico para MU2	Ti6Al4V	SFB RC	900532	A

ACCESORIOS PARA PILARES MULTI-UNIT

	Descripción	Material	Cod.	REF	Precio cat.
	Pilar provisional El tornillo SF MU2 se suministra por separado	Ti6Al4V	TC MU2	418290	D
	Toma de impresión recta, incl. tornillo SFL MU2	Ti6Al4V	TS MU2	418291	C
	Calcinable para Multiunit incl. tornillo		PA MU2	418292	A
	Tornillo para pilar provisional TC MU2	Ti6Al4V	SF MU2	418293	A
	Análogo Multiunit	Ti6Al4V	IA MU2	418295	B
	Destornillador Hex. largo 21 mm, Ø 1.25 mm		HT 1.25	425100	C
	Destornillador Hex. extra-largo 45 mm, Ø 1.25 mm		HTX 1.25	425102	C
	Destornillador Hex. largo 21 mm, Ø 1.75 mm		HT 1.77	425103	C

FRESAS

	Descripción	Cod.	REF	Precio cat.
	Fresa piloto corta/larga 2.0 mm Ø	DS 2 / DSL 2	425001 / 425002	D
	Fresa piloto corta/larga 2.8 mm Ø	DS 2.8 / DSL 2.8	425005 / 425006	D
	Fresa formadora corta 2.8 mm Ø	DBL 2.8	900570	E
	Fresa formadora corta 3.5 mm Ø	DBL 3.5	900571	E
	Fresa formadora corta 4.0 mm Ø	DBL 4.0	900572	E
	Fresa formadora larga 2.8 mm Ø	DLBL 2.8	900573	E
	Fresa formadora larga 3.5 mm Ø	DLBL 3.5	900574	E
	Fresa formadora larga 4.0 mm Ø	DLBL 4.0	900575	E
	Avellanadora 3.3	CSBL 3.3	900576	D
	Avellanadora 4.1	CSBL 4.1	900577	D
	Avellanadora 4.8	CSBL 4.8	900578	D
	Terraaja 3.3	TAP BLP 3.3	900579	D
	Terraaja 4.1	TAP BLP 4.1	900580	D
	Terraaja 4.8	TAP BLP 4.8	900581	D

ADAPTADORES PARA TRANSPORTADOR

	Descripción	Para	Longitud	Cod.	REF	Precio cat.
	Adaptador corto CA	ITV 500850	22 mm	ITV S WST	500851	C
	Adaptador largo CA	ITV 500850	32 mm	ITV L WST	500852	C
	Adaptador medio CA	ITV 500850	27 mm	ITV M WST	500853	C
	Adaptador carraca	Adapter zu ITV		IT ITV	500854	C
	Alargador fresas CA, alarga hasta 19 mm			DX2	500704	D
	Alargador fresas CA, alarga hasta 19 mm para los CA sistema hexagón de W&H			DX2 H	500708	D

INSTRUMENTOS Y HERRAMIENTAS

	Descripción	Tipo	REF	Price cat.
	Carraca RAT2	Para todos los instrumentos Hex. y herramientas de inserción	425051	K
	Carraca TW 2 *	Carraca de torque, 10 - 70 Ncm. Para todos los instrumentos Hex. y herramientas de inserción	425402	S
	Mango	Con auto-cierre **	311431	V
	Destornillador TT 1.25	De estrella (para todos los tornillos)	425105	C
	Destornillador TT 1.25 M	De estrella para CA (para todos los tornillos)	425115	C
	Llave HAS	Llave plana	463108	H
	Destornillador HT 1.77	Destornillador largo Hex.	425103	C
	Destornillador HTX 1.77	Destornillador extra-largo Hex.	425104	C
	Bisturí circular PUW1	Bisturí circular 4,9 Ø, para CA	425404	C

* Recomendamos recalibrar la carraca una vez al año.

** Para limpiar esta herramienta se recomienda una cuba de ultrasonidos calentable o una termodesinfectadora ya que es de autocierre (no desmontable)

BANDEJA QUIRURGICA MINI BLP

Este kit quirúrgico contiene todas las fresas e instrumentos necesarios para los primeros trabajos con el sistema Bone Level Plus®. Material: Plástico autoclavable hasta 134° C. No adecuado para esterilizadores de calor seco.



Descripción

Adaptador CA corto ITV S	500851	
Adaptador CA medio, ITV M	500852	
Adaptador carraca IT ITV	500854	
Destornillador TT 1.25	425105	
Avellanadora CSBL 3.3	900576	
Avellanadora CSBL 4.1	900577	
Avellanadora CSBL 4.8	900578	
Fresa piloto DS 2.0	425001	
Fresa formadora DBL 2.8	900570	
Fresa formadora DBL 3.5	900571	
Fresa Formadora DBL 4.0	900572	
Terraja TAP BLP 3.3	900579	
Terraja TAP BLP 4.1	900580	
Terraja TAP BLP 4.8	900581	
Carraca de torque TW2	425402	
Bandeja quirúrgica Mini (vacía)	60045-K	bajo pedido
Bandeja quirúrgica Mini (c/inst.)	S60045-K	

BANDEJA QUIRURGICA BONE LEVEL PLUS®



Descripción	REF	Precio €
Fresa piloto DS 2	425001	
Fresa formadora DBL 2.8	900570	
Fresa formadora DBL 3.5	900571	
Fresa formadora DBL 4.0	900572	
Fresa formadora larga DLBL 2.8	900573	
Fresa formadora larga DLBL 3.5	900574	
Fresa formadora larga DLBL 4.0	900575	
Sonda PDG	425400	
Sonda PDG	425400	
Sonda PDG	425400	
Avellanadora CSBL 3.3	900576	
Avellanadora CSBL 4.1	900577	
Avellanadora CSBL 4.8	900578	
Terraja TAP BLP 3.3	900579	
Terraja TAP BLP 4.1	900580	
Terraja TAP BLP 4.8	900581	
Adaptador carraca ITV	500854	
Adaptador CA corto ITV S	500851	
Adaptador CA medio ITV M	500853	
Adaptador CA largo ITV L	500852	
UAW	425107	
Bisturi circular PUW 1	425404	
Destornillador estrella TT 1.25	425105	
Alargador de fresas DX 2	500704	
Carraca de torque TW2	425402	
Bandeja quirúrgica BLP (vacía)	60018-K	upon request
Bandeja quirúrgica BLP (c/instr.)	560018-K	upon request

Tamaño de la bandeja cerrada: **Largo** 175 mm **Ancho** 145 mm **Alto** 65 mm
Plástico autoclavable hasta 134° C. No apta para esterilizadores de calor seco.

Por favor lea nuestras detalladas instrucciones para limpieza y esterilización de instrumental quirúrgico en www.implant.com/en/downloads



IHDEDENTAL 

CE 1254

Nuestros productos están certificados DIN EN ISO 13485, y anexo II de la directiva EEC 93/42 EWG (2007). Debido a razones técnicas las dimensiones de los productos mostradas en este catálogo varían de la realidad.

Hexacone® es una marca registrada.

Los implantes **Hexacone®** están protegidos bajo patente..

En caso de que los implantes fueran reprocesados (limpiados, reesterilizados) podrían ocurrir infecciones, porque en el consultorio dental no dispone de procedimientos validados para el reprocesamiento.

Símbolos en los envases:



Producción No.



Esterilizados por rayos gamma



No-esteril



Desarrollada únicamente para la utilización por dentistas o cirujanos



Producto de un solo uso



Instrucciones de uso



Fecha de caducidad



Almacenar en lugar seco



Rango de temperatura de -5 a 25° C



Almacenar herméticamente cerrado



No utilizar con el embalaje dañado



No reesterilizar



Fabricante



Fecha de producción



Número de catálogo



Antirrotación segura gracias a su conexión cuadrada de alta precisión.

Tecnología de cono para un sellado hermético

Aditamentos universales para prótesis fija y removibles

La conexión del pilar entra completamente en el cono y aporta una estanqueidad del 100%

IHDE DENTAL EN ESPAÑOL

Imbiodent SL

Avda. de las Torres Nº96 L-4
50008 Zaragoza (España)
Tel (+34) 976 258 970
Fax (+34) 976 258 082
info@imbiodent.com
www.imbiodent.com

Imbiodent Colombia SAS

Carrera 11A Nº97-19 Of. 107
Bogotá DC (Colombia)
Tel (+57) 1 634 6432
Cel (+57) 3168315160
info@imbiodent.co
www.imbiodent.co

DENTALSHOP

Calle Moneda 812 oficina 712
Santiago centro (Chile)
Tel (+56) 2 22 978 236
Cel (+56) 9 5443 2389
contacto@dentalshop.cl
www.dentalshop.cl

IHDEDENTAL 

Dr. Ihde Dental AG
Dorfplatz 11
CH - 8737 Gommiswald / SG
Tel +41 (0)55 293 23 23
Fax +41 (0)55 293 23 00
contact@implant.com
www.implant.com

Dr. Ihde Dental GmbH
Erfurter Str. 19
D - 85386 Eching / Munich
Tel +49 (0)89 319 761 0
Fax +49 (0)89 319 761 33
info@ihde-dental.de
www.ihde-dental.de